

Procurement information chart

No.: 1000130795
Description: Отечественные электроды 2021-2023г.

Terms:

Procurement method: Request for a quotation

Deadline for receiving offers: 31.07.2020 17:00:00 (Moscow)

Additionally requested information:

End-user: EVRAZ ZSMK construction mill

Currency of the offer: RUB

Basis of delivery DDP consignee's warehouse

Address of delivery: 16, Kosmicheskoe highway, Novokuznetsk, Kemerovo region, 654043.

Consignee's code: 5003. Wagon: Novokuznetsk-Severny st., West-Siberian railroad, station code 864207. Container: Novokuznetsk-Vostochny st., West-Siberian railroad, station code 860206. Consignee's warehouse: 16, Kosmicheskoe highway, Novokuznetsk, Kemerovo region, 654043

Preferred method of payment:

final settlement 100% upon receipt of Goods within 90 days from the date of way bill

Buyer's remarks: Процедура по выбору поставщика с заключением контракта на срок 3 года на поставку ТМЦ по группе сварочные электроды, согласно перечню#номенклатур с ориентировочным объемом на 3года, с сохранением цен в течение всего периода поставки янв 2021- дек 2023, либо с фиксированным механизмом определения/изменения цены#(ссылка на официальный прайс-лист производителя с предоставлением скидки от прайс-листа, либо формульное ценообразование, с учетом возможных факторов: изменения уровня#цен на бирже, курса валюты, уровня инфляции и т.п.).График отгрузки – ежемесячная/еженедельная отгрузка в соответствии с заявкой покупателя, в которой указывается объем и срок#по ставки . Выставление цены с учетом транспортных расходов, с указанием производителя, предлагаемой к поставке маркировки по каждой позиции#Позиции 1-6 Базис поставки: Гурьевский рудник, Г. Гурьевск, ул. Жданова-1 #Позиции 7-16 Базис поставки: Абагурская фабрика, г. Новокузнецк, Кондомское шоссе 39#Позиции 17-68 Базис поставки: ЗСМК, г. Новокузнецк, шоссе Космическое, 16

Scope of supply

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
----------	----------------------------------	------------------	----------	------	------------------------	------------------------	---------------------

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					ТД/Е-0 6-Б20ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
19	Электрод АНЖР-1 ф3,0	01.01.2021	0,018	ТО	Электрод сварочный для высоколегированных сталей АНЖР-1-3,0-ВД/Е-001-Б20 ф3,0мм покрытие основное ГОСТ 9466-75		
20	Электрод ЦЛ-11 ф4,0	01.01.2021	402,000	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-08Х20Н9Г2Б марка ЦЛ-11диаметр 4мм Б-основное покрытие Э-08Х20Н9Г2Б-ЦЛ-11-4-ВД/Е-2005-Б2 0ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
21	Электрод ОЗЛ-6 ф4,0	01.01.2021	1.175,144	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-10Х25Н13Г2 марка ОЗЛ-6диаметр 4мм Б-основное покрытие Э-10Х25Н13Г2-ОЗЛ-6-4-ВД/Е-2975-Б2 0ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
22	Электрод ЦТ-15 ф4,0	01.01.2021	5,000	KG	Электрод для высоколегированных сталей		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					анных сталей тип Э- 08X19H10Г2Б марка ЦТ-15диаметр 4мм Б-основное покрытие Э- 08X19H10Г2Б- ЦТ-15-4-ВД/Е- 2453- Б20ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
23	Электрод ЭА-981/15 ф4,0	01.01.2021	150,000	KG	Электрод для высоколегиров анных сталей тип Э- 09X15H25M6Г2 Ф маркаЭА- 981/15 диаметр 4мм Б-основное покрытиеЭ- 09X15H25M6Г2 Ф-ЭА-981/15-4 -ВД/Е-000-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
24	Электрод ЦН-6Л ф4,0	01.01.2021	0,010	ТО	Электрод для наплавки поверхностных слоев тип Э-08X17H8C6Г марка ЦН-6Лдиаметр 4мм Б-основное покрытие Э- 08X17H8C6Г- ЦН-6Л-4-НД/Е- 300/ 32-2-Б40ГОСТ		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					9466-75,ГОСТ 10051-75		
25	Электрод ЭА-395/9 ф4,0	01.01.2021	629,000	KG	Электрод сварочный для легированных конструкционных сталей ЭА-395/9тип Э-11Х15Н25М6А Г2ф4,0 покрытие основное ГОСТ9466-75,110052-75		
26	Электрод ЭА-395/9 ф5,0	01.01.2021	250,000	KG	Электрод для углеродистых и низколегированных сталей, бв>600 МПа типЭ-11Х15Н25М6А Г2 марка ЭА-395/9 диаметр 5мм Б-основное покрытиеЭ-11Х15Н25М6А Г2-ЭА-395/9-5-ЛД/Е-001-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
27	Электрод ЭА-400/10У ф3,0	01.01.2021	939,500	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-07Х19Н11М3Г2 Ф маркаЭА-400/10У диаметр 3мм Б-основное покрытиеЭ-07Х19Н11М3Г2 Ф-ЭА-400/10У -3-ВД/Е-2214-		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
28	Электрод ЭА-400/10У ф4,0	01.01.2021	3.286,300	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-07X19Н11М3Г2 Ф маркаЭА-400/10У диаметр 4мм Б-основное покрытиеЭ-07X19Н11М3Г2 Ф-ЭА-400/10У -4-ВД/Е-2214-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
29	Электрод ЭА-400/10У ф5,0	01.01.2021	584,100	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-07X19Н11М3Г2 Ф маркаЭА-400/10У диаметр 5мм Б-основное покрытиеЭ-07X19Н11М3Г2 Ф-ЭА-400/10У -5-ВД/Е-2214-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
30	Электрод ОЗЛ-8 ф4,0	01.01.2021	371,000	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-07X20Н9 марка ОЗЛ-8диаметр 4мм Б-основное покрытие Э-07X20Н9-		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					ОЗЛ-8-4-ВД/Е-2004-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
31	Электрод ЦЛ-11 ф3,0	01.01.2021	466,000	KG	Электрод для сварки коррозионостойких хромоникелевых сталей маркаЦЛ-11 тип Э-08Х20Н9Г2Б-ЦЛ-11-3-ВД ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75, ТУ1 273-010-11142306-98		
32	Электрод ОЗЛ-6 ф3,0	01.01.2021	533,000	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-10Х25Н13Г2 марка ОЗЛ-6диаметр 3мм Б-основное покрытие Э-10Х25Н13Г2-ОЗЛ-6-3-ВД/Е-2975-Б2 0ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
33	Электрод ЦЛ-39 ф2,5	01.01.2021	398,500	KG	Электрод для легированных и теплоустойчивых сталей тип Э-09Х1МФ маркаЦЛ-39 диаметр 2,5мм Б-основное покрытие Э-09Х1МФ-ЦЛ-39-2 ,5-ТГ/ Е-27-Б20ГОСТ 9466-75,ГОСТ		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					9467-75		
34	Электрод АНЖР-1 ф4,0	01.01.2021	0,018	ТО	Электрод сварочный для высоколегированных сталей АНЖР-1-4,0-ВД/Е-001-Б20 ф4,0мм покрытие основное ГОСТ 9466-75		
35	Электрод Комсомолец-100 ф4,0	01.01.2021	545,000	KG	Электрод сварочный для технической чистой меди Комсомолец-100 ф4 ,0мм покрытие специальное		
36	Электрод ТМУ-21У ф4,0	01.01.2021	241,186	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв< 600 МПа тип Э50А марка ТМУ-21У диаметр 4мм Б-основное покрытие Э50А-ТМУ-21У-4-УД /Е-513-Б20 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75		
37	Электрод ТМУ-21У ф3,0	01.01.2021	434,724	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв< 600 МПа тип Э50А марка ТМУ-21У диаметр 3мм Б-основное покрытие Э50А-ТМУ-21У-3-УД /Е-513-Б20 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
38	Электрод УОНИ-13/45 ф3,0	01.01.2021	882,000	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв< 600 МПа тип Э42А марка УОНИ-13/45 диаметр 3мм Б-основное покрытие Э42А-УОНИ-13/4 5-3-УД/Е-412(5)-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
39	Электрод МР-3 ф4,0	01.01.2021	91.213,000	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв< 600 МПа тип Э46 марка МР-3 диаметр 4мм Р-рутиловое покрытие Э46-МР-3-4-УД/Е-431 (3)-Р26ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
40	Электрод МР-3 ф5,0	01.01.2021	25.122,000	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв< 600 МПа тип Э46 марка МР-3 диаметр 5мм Р-рутиловое покрытие Э46-МР-3-5-УД/Е-431 (3)-Р26ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
41	Электрод УОНИ-13/55 ф3,0	01.01.2021	7.736,000	KG	Электрод для легированных конструкционн		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					ых сталей, бв< 600 МПа тип Э50А марка УОНИ-13/55 диаметр 3мм Б-основное покрытие Э50А-УОНИ-13/5 5-3-УД/Е-515-Б20 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75		
42	Электрод ЦЧ-4 ф4,0	01.01.2021	729,000	KG	Электрод сварочный для чугуна ЦЧ-4 диаметр 4мм Б-основное покрытие ГОСТ 9466-75		
43	Электрод ЭА-395/9 ф3,0	01.01.2021	912,000	KG	Электрод для углеродистых и низколегированных сталей, бв>600 МПа тип Э-11Х15Н25М6А Г2 марка ЭА-395/9 диаметр 3мм Б-основное покрытие Э-11Х15Н25М6А Г2-ЭА-395/9-3-ЛД/Е-001-Б20 ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75		
44	Электрод ОЗЛ-6 ф5,0	01.01.2021	315,500	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-10Х25Н13Г2 марка ОЗЛ-6 диаметр 5мм Б-основное покрытие Э-10Х25Н13Г2-		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					ОЗЛ-6-5-ВД/Е-2975-Б2 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
45	Электрод Т-590 ф5,0	01.01.2021	18.023,000	KG	Электрод наплавочный для износостойких покрытий марка Т-590 типЭ- 320Х25С2ГР ф5,0мм покрытие основное Э#320Х25С2ГР #Т#590#5,0#НГ ГОСТ9 466-75 ГОСТ 10051-75		
46	Электрод УОНИ-13/НЖ ф4,0	01.01.2021	310,000	KG	Электрод для высоколегиров анных сталей тип Э- 06Х19Н11Г2М2 маркаУОНИ- 13/НЖ диаметр 4мм Б-основное покрытиеЭ- 06Х19Н11Г2М2 -УОНИ-13/НЖ- 4 -ВС/Е-000-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
47	Электрод МР-3 ф3,0	01.01.2021	27.279,000	KG	Электрод сварочный для углеродистой и низколегирова нной стали маркаМР-3 тип Э46 ф3,0мм покрытие рутиловое Э46-МР-3-3,0-		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					УД/Е431(3)-Р 26ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75		
48	Электрод Комсомолец-100 ф5,0	01.01.2021	450,000	KG	Электрод сварочный для технически чистой меди Комсомолец-100 ф5 ,0ммпокрытие специальное		
49	Электрод УОНИ-13/45 ф4,0	01.01.2021	746,000	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв<600 МПа тип Э42Амарка УОНИ-13/45 диаметр 4мм Б-основное покрытиеЭ42А-УОНИ-13/4 5-4-УД/Е-412(5)-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
50	Электрод УОНИ-13/45 ф5,0	01.01.2021	100,000	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв<600 МПа тип Э42Амарка УОНИ-13/45 диаметр 5мм Б-основное покрытиеЭ42А-УОНИ-13/4 5-5-УД/Е-412(5)-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
51	Электрод ОЗЛ-8 ф3,0	01.01.2021	625,000	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-07Х20Н9 марка		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					ОЗЛ-8диаметр 3мм Б-основное покрытие Э-07Х20Н9- ОЗЛ-8-3-ВД/Е- 2004-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
52	Электрод Т-620 ф5,0	01.01.2021	451,000	KG	Электрод для наплавки поверхностных слоев тип Э- 320Х23С2ГТР маркаТ-620 диаметр 5мм П-прочие виды покрытияЭ- 320Х23С2ГТР- Т-620-5-НГ/Е- 700/59-1-П42 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10051-75		
53	Электрод ЦТ-15 ф3,0	01.01.2021	41,000	KG	Электрод для высоколегиров анных сталей тип Э- 08Х19Н10Г2Б марка ЦТ-15диаметр 3мм Б-основное покрытие Э- 08Х19Н10Г2Б- ЦТ-15-3-ВД/Е- 2453- Б20ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
54	Электрод УОНИ-13/55 ф4,0	01.01.2021	48.732,000	KG	Электрод для легированных конструкционн ых сталей, бв< 600 МПа тип Э50Амарка		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
				Pcs.	УОНИ-13/55 диаметр 4мм Б-основное покрытиеЭ50А- УОНИ-13/5 5-4-УД/Е-515- Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
55	Электрод УОНИ-13/55 ф5,0	01.01.2021	73.816,000	KG	Электрод для легированных конструкционн ых сталей, бв< 600 МПа тип Э50Амарка УОНИ-13/55 диаметр 5мм Б-основное покрытиеЭ50А- УОНИ-13/5 5-5-УД/Е-515- Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
56	Электрод ТМЛ-1У ф4,0	01.01.2021	25,000	KG	Электрод для легированных и теплоустойчив ых сталей тип Э-09Х1МФ маркаТМЛ-1У диаметр 4мм Б-основное покрытие Э-09Х1МФ- ТМЛ-1У-4- ТД/Е-1 6-Б20ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
57	Электрод ТМЛ-3У ф3,0	01.01.2021	25,000	KG	Электрод для легированных и теплоустойчив ых сталей тип Э-09Х1МФ маркаТМЛ-3У диаметр 3мм Б-основное		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					покрытие Э-09Х1МФ- ТМЛ-3У-3- ТД/Е-0 6-Б20ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
58	Электрод ЦЛ-11 ф5,0	01.01.2021	75,000	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-08Х20Н9Г2Б марка ЦЛ-11диаметр 5мм Б-основное покрытие Э-08Х20Н9Г2Б-ЦЛ-11-5-ВД/Е-2005-Б2 0ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
59	Электрод Т-590 ф4,0	01.01.2021	2.404,000	KG	Электрод для наплавки поверхностных слоев тип Э-320Х25С2ГР марка Т-590диаметр 4мм П-прочие виды покрытияЭ-320Х25С2ГР-Т-590-4-НГ/Е-75 0/61-1-П42 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10051-75		
60	Электрод ЦЧ-4 ф5,0 ТУ 1272-009	01.01.2021	15,000	KG	Электрод сварочный для чугуна ЦЧ-4 диаметр 5мм Б-основное покрытие ТУ1272-009-41637695-01		
61	Электрод ОЗИ-3 ф5,0	01.01.2021	140,000	KG	Электроды для		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
						ручной дуговой наплавки поверхностных слоёв марка ОЗИ-3тип Э-90Х4М4ВФ ф5,0мм ГОСТ 10051-75	
62	Электрод МР-3С ф4	01.01.2021	1.711,000	KG	Электрод для легированных конструкционных сталей, бв< 600 МПа тип Э46марка МР-3С диаметр 4мм Р-рутиловое покрытиеЭ46-МР-3С-4-УД/Е-43 1(3)-Р26 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 9467-75		
63	Электрод МР-3С ф3	01.01.2021	1.692,500	KG	Электрод сварочный для углеродистой и низколегированной стали маркаМР-3С тип Э46 ф3,0мм покрытие рутиловое Э46-МР-3С-3,0-УД/Е431 (3) -Р26ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75		
64	Электрод ЦЛ-11 ф2,0	01.01.2021	40,000	KG	Электрод для сварки коррозионостойких хромоникелевых сталей маркаЦЛ-11 тип Э-08Х20Н9Г2Б-ЦЛ-11-2-ВД		

Item No.	Description, weight, drawing No.	Date of delivery	Quantity	Unit	Mandatory requirements	Advisable requirements	Purchaser's remarks
					ГОСТ 9466-75, 10052-75		
65	Электрод ОЗЛ-8 ф5,0	01.01.2021	146,810	KG	Электрод для высоколегированных сталей тип Э-07Х20Н9 марка ОЗЛ-8диаметр 5мм Б-основное покрытие Э-07Х20Н9-ОЗЛ-8-5-ВД/Е-2004-Б20 ГОСТ 9466-75,ГОСТ 10052-75		
66	Электрод УОНИ-13/НЖ ф3,0	01.01.2021	58	KG			
67	Электрод УОНИ-13/55 ф6	01.01.2021	300,000	KG			
68	Электрод ЦЧ-4 ф3,0 ТУ 14-4-831-77	01.01.2021	56,000	KG			